



ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф
Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65
Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by

枝繁叶茂 饮水思源

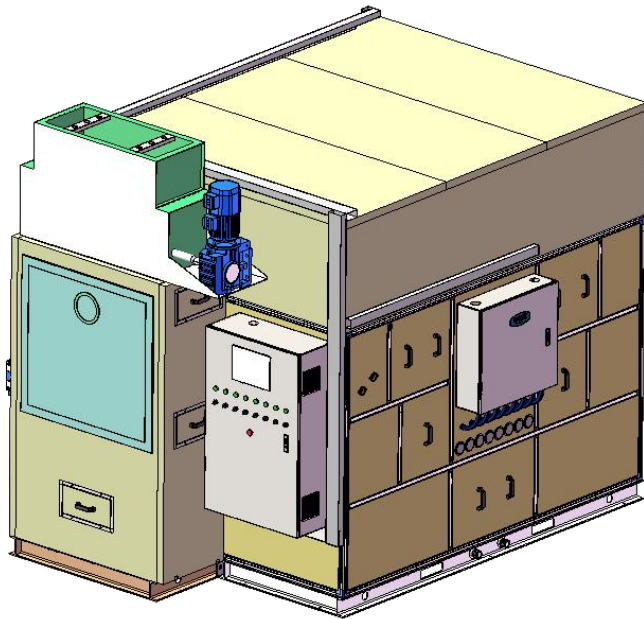


扬州茂源环保科技有限公司

YANGZHOU MAOYUAN ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY CO. LTD

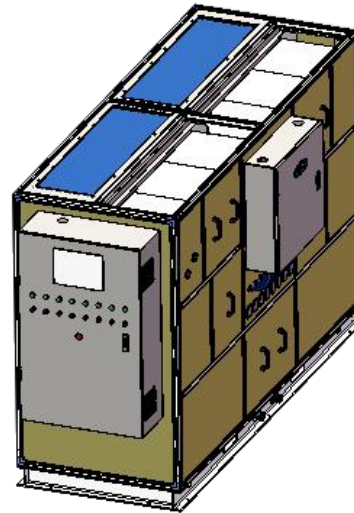
Осушитель шлама с тепловым насосом

Состав сушильной системы



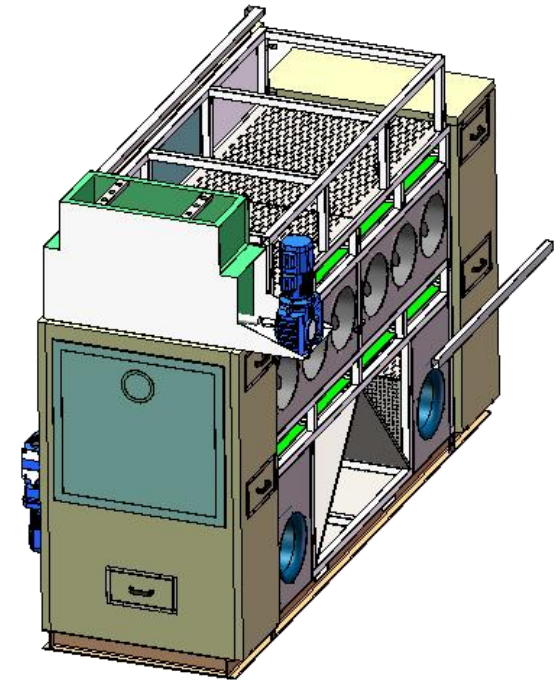
Система сушки

=



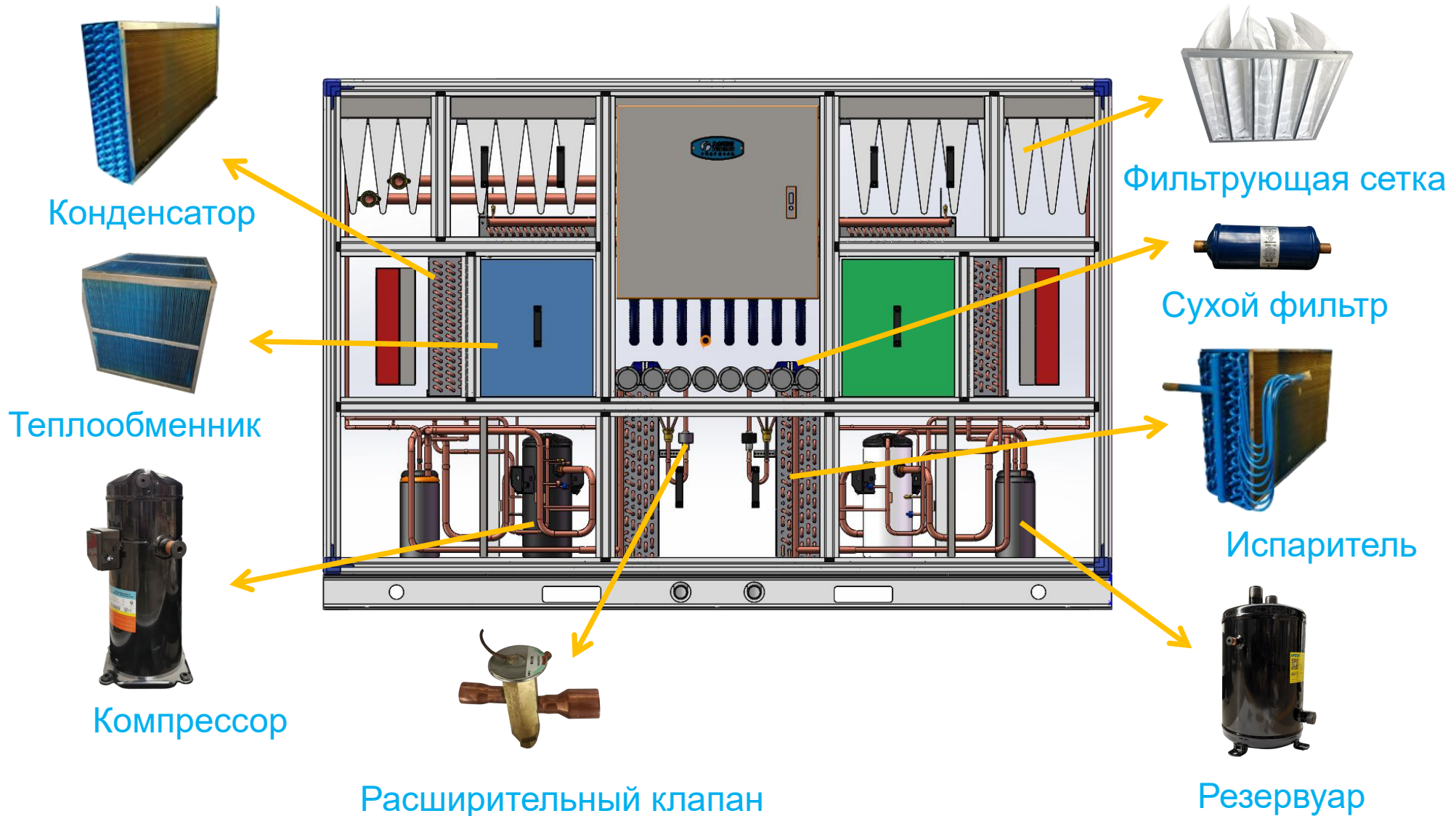
Часть теплового насоса

+



Часть ленточного конвейера

Составные части теплового насоса

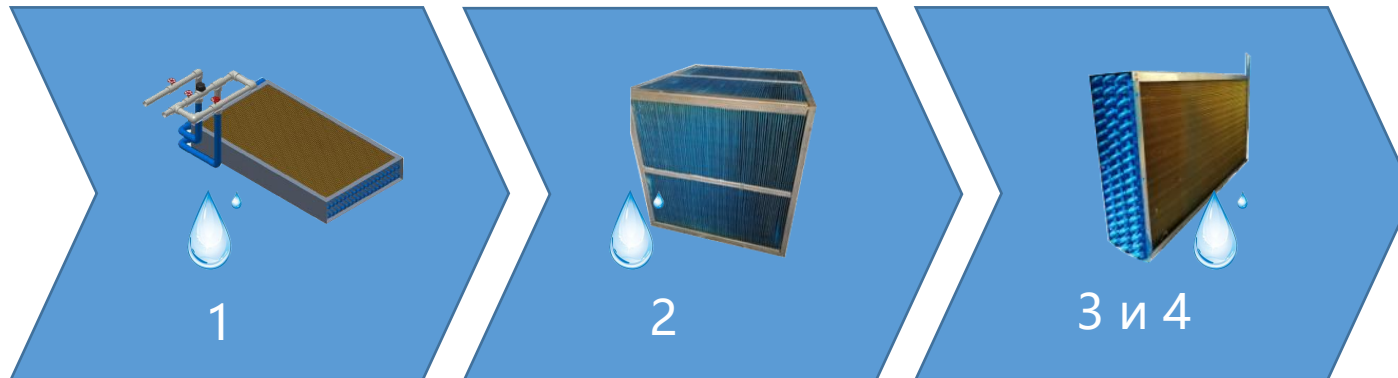




Водяной змеевик: установлен в переднем воздуховоде теплового насоса, поглощает тепло и охлаждает температуру бокса. Между тем, непрямой контакт между источником холода и источником тепла также может обеспечить определенный эффект осушения.

Четырехступенчатое осушение

Воздух охлаждается и осушается с помощью водяного змеевика, пластинчато-ребристого теплообменника и двухступенчатого испарителя; Двухступенчатый испаритель использует последовательное охлаждение, которое больше подходит для обработки воздуха при высокой температуре и низкой влажности. Температура точки росы снижается на 6-14 °С. Двухступенчатый испаритель (две независимые системы охлаждения) может работать независимо.

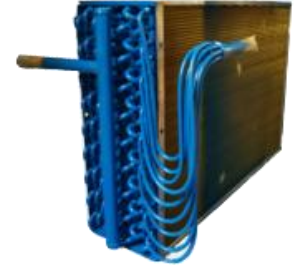


Цикл рекуперации тепла осушения заключается в добавлении теплообменника к тепловому насосу осушения для снижения температуры воздуха, поступающего в испаритель, и повышения температуры воздуха, поступающего в конденсатор; В регенеративном цикле охлаждающая способность испарителя, используемая для охлаждения воздуха, снижается (недействительный процесс охлаждения), в то время как охлаждающая способность, используемая для охлаждения и осушения, увеличивается, что приводит к увеличению оптимальной температуры испарения и оптимальной производительности осушения суши тепловым насосом; Тепловой насос для осушения с регенеративным циклом может сэкономить более 30% энергии по сравнению с обычным тепловым насосом.

Конденсатор является одним из четырех основных компонентов холодильной системы; Газообразный хладагент с высокой температурой и давлением превращается в жидкость, а тепло в трубе передается окружающему воздуху. Рабочий процесс конденсатора является экзотермическим процессом. (Процесс нагрева)



Испаритель, один из четырех основных компонентов холодильной системы; Жидкий хладагент с низкой температурой и низким давлением подвергается теплообмену с наружным воздухом через испаритель для испарения и поглощения тепла. Рабочий процесс испарителя – это процесс поглощения тепла. (Процесс охлаждения)



Резервуар вспомогательный холодильной системы; Функция заключается в отделении неиспарившегося хладагента, чтобы предотвратить гидравлический удар, вызванный попаданием жидкого хладагента в пресс.



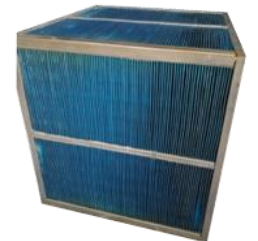
Сухой фильтр вспомогательный холодильной системы; Его функция состоит в том, чтобы поглощать воду в системе охлаждения, блокировать примеси в системе, чтобы они не могли пройти, и предотвращать закупорку трубопровода системы охлаждения льдом и грязью.



Один из четырех основных холодильной системы; Функция заключается в сжатии газа низкой температуры и низкого давления в газ высокой температуры и высокого давления и отправке его в конденсатор.



Специальная конструкция теплообменника позволяет холодному и горячему воздуху не мешать друг другу в ограниченном пространстве и различать их. В то же время непрямой контакт между холодным и горячим воздухом также играет роль в осушении.



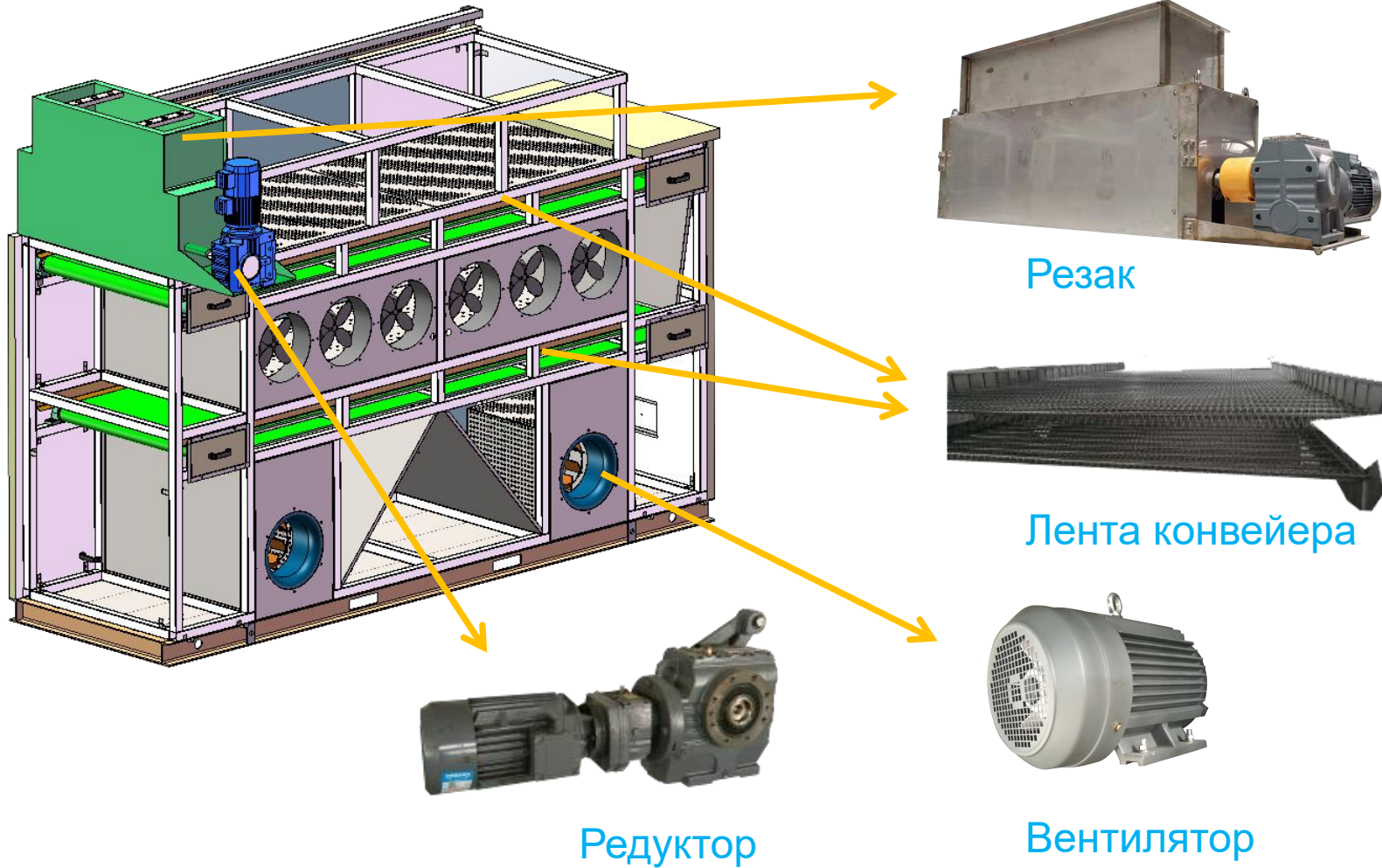
Расширительный клапан, один из четырех основных элементов холодильной системы; Жидкий хладагент с высокой температурой и давлением становится газом с низкой температурой и давлением после дросселирования расширительным клапаном.



При низкой температуре окружающей среды электрический обогрев должен предварительно прогревать оборудование, и его нельзя закрывать до тех пор, пока температура не достигнет заданного значения. Обеспечьте хорошую рабочую среду для системы охлаждения оборудования.



Часть ленточного конвейера





Сетчатая лента изготовлена из сетки из нержавеющей стали со слоем полиэфирной сетки на поверхности. Поскольку шлам изменяет качество и форму во время сушки с сетчатой лентой, полиэфирная сетка всех верхних сетчатых лент немного больше, чем сетка нижних сетчатых лент.

Когда воздух циркулирует в отсеке, он отфильтровывает примеси, содержащиеся в газе, чтобы предотвратить бесперебойную работу компонентов холодильной системы из-за засорения.



Редуктор приводит сетчатую ленту в действие, обеспечивая нормальную работу в условиях низкой скорости и большого крутящего момента. Двигатель с сетчатой лентой может иметь переменную частоту, и частоту можно регулировать по мере необходимости.

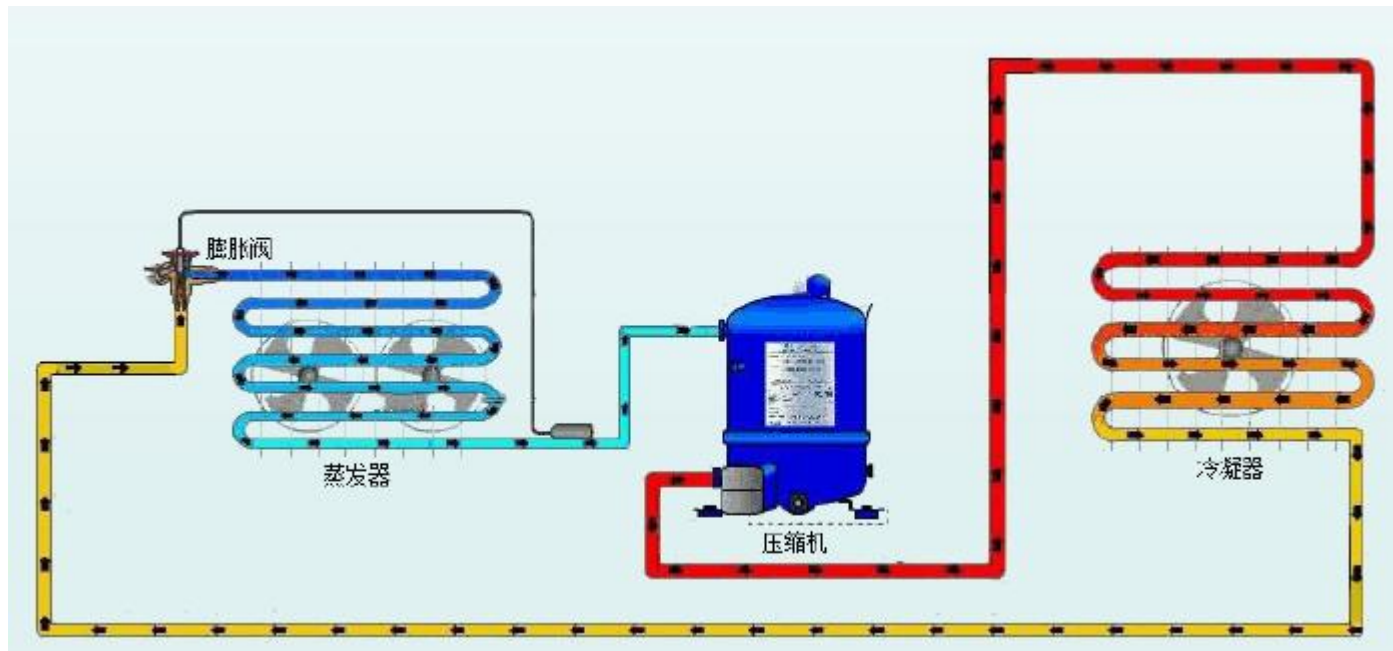
Вентилятор обращен к конденсатору, выдувает его тепло и нагревает материалы на сетчатой ленте.



Резак разрезает глинистую корку на прозрачные полоски глины, а образовавшийся шлам легче сушить.

Система охлаждения

Система охлаждения: состоит из компрессора, конденсатора, расширительного клапана, испарителя, вспомогательного осушительного фильтра, резервуара для хранения жидкости и газожидкостного сепаратора. Трубы между ними соединяются по очереди, образуя замкнутую систему. Хладагент непрерывно циркулирует в системе, меняет свое состояние и обменивается теплом с атмосферой.

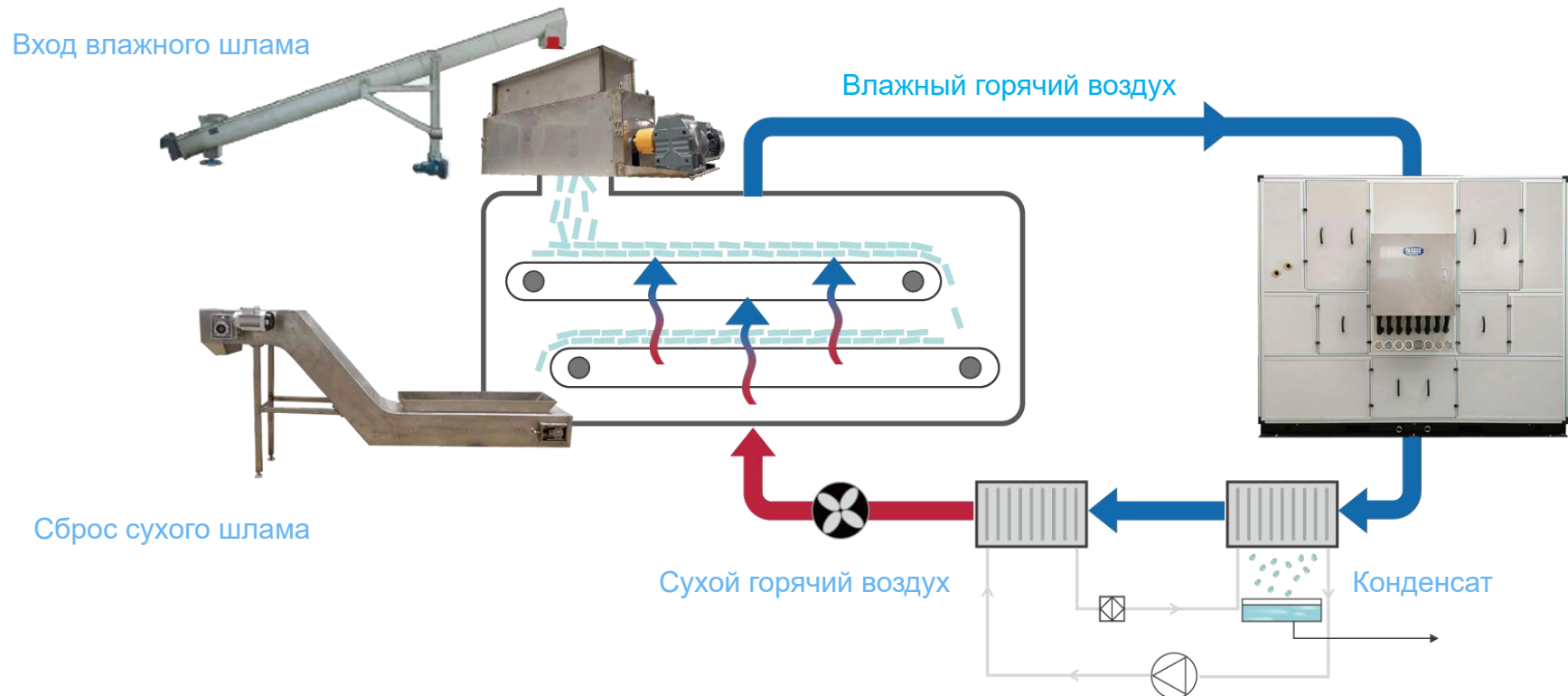


Принцип охлаждения: компрессор сжимает воздух хладагента с более низким давлением в воздух с более высоким давлением, повышает давление и направляет его в конденсатор, где он конденсируется в жидкость с более высоким давлением (экзотермический процесс нагрева), после дросселируется расширительным клапаном, становится жидкостью с более низким давлением, а затем направляется в испаритель, где испаряется и становится газом с более низким давлением (телопоглощение, процесс охлаждения), а затем направляется на вход компрессор, тем самым завершив холодильный цикл.

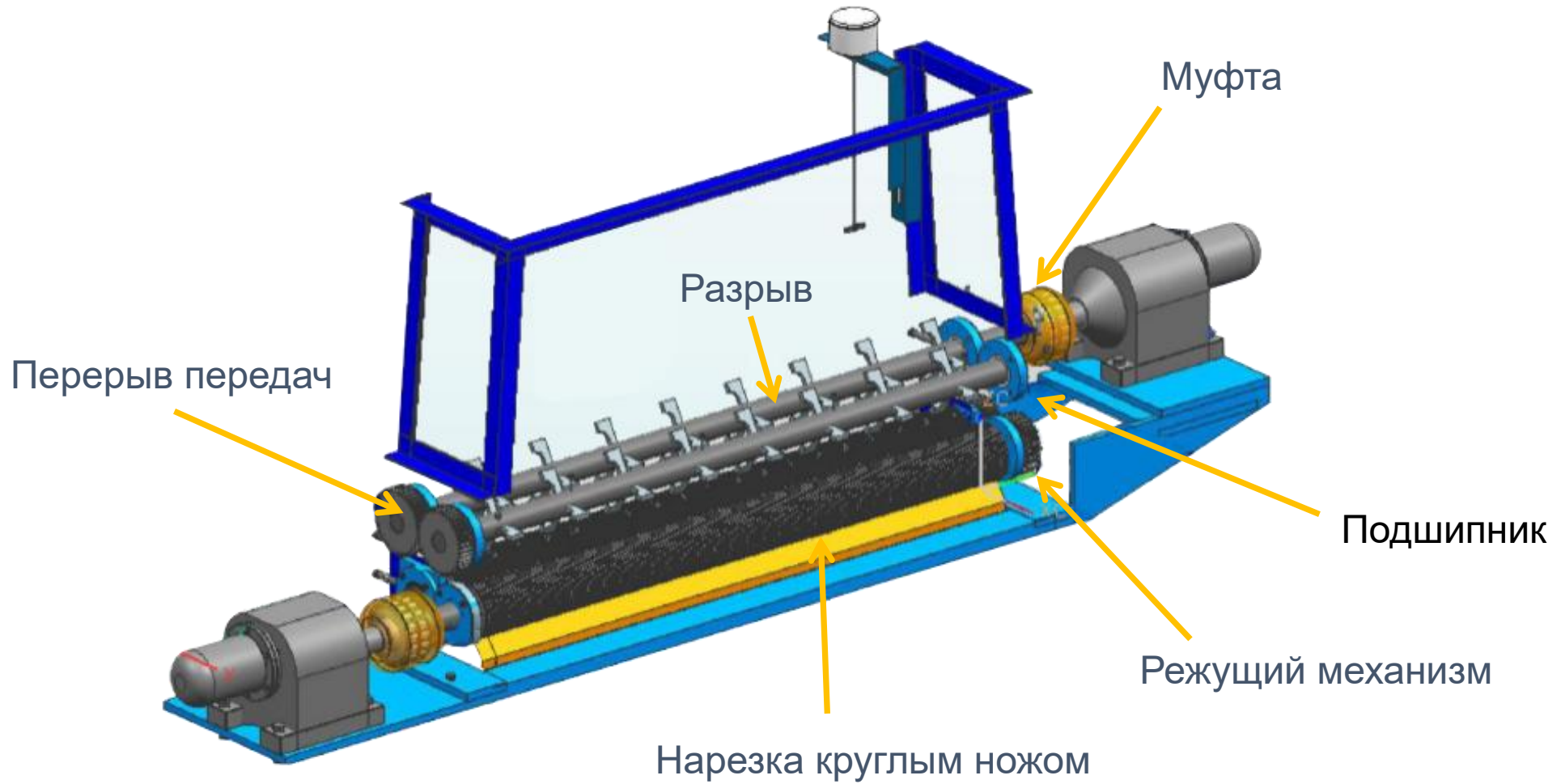


Часть ленточного конвейера

Механическая трансмиссия состоит из питателя, продольной резки, верхней сетчатой ленты, нижней сетчатой ленты и разгрузочного устройства. Рабочий процесс: устройство подачи транспортирует материал в загрузочный бункер, бобинорезательная машина выдавливает материал в бобинорезную машину, бобинорезательная машина вращается, разрезая материал, и материал высушивается в ящике. При вращении сетчатого ремня от верхнего сетчатого ремня к нижнему сетчатому ремню, к разгрузочному бункеру, и, наконец, высушенный материал выводится разгрузочной машиной.

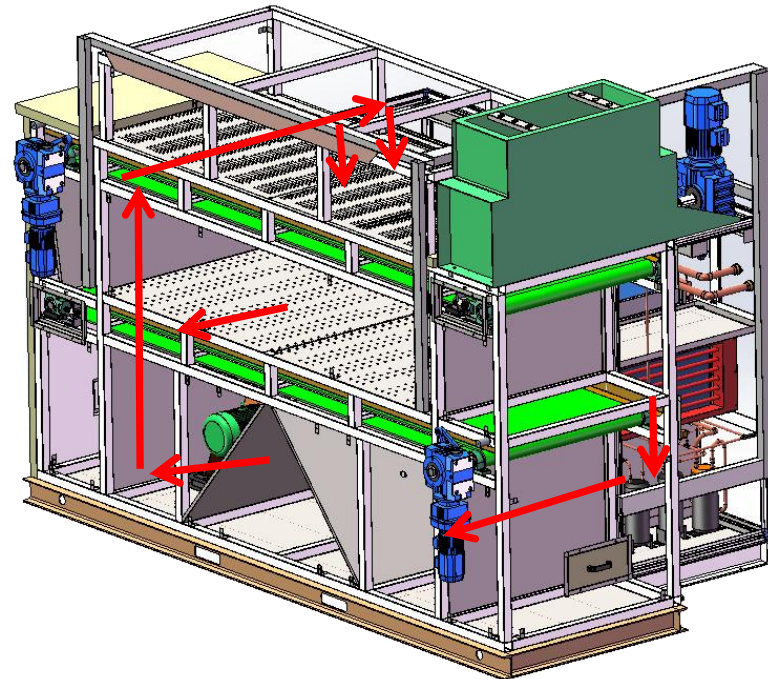
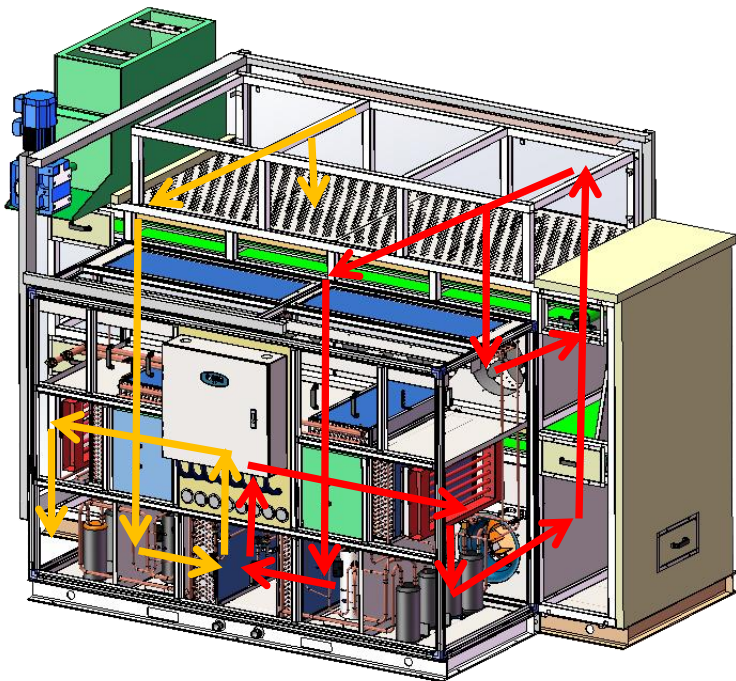


▶ Резак



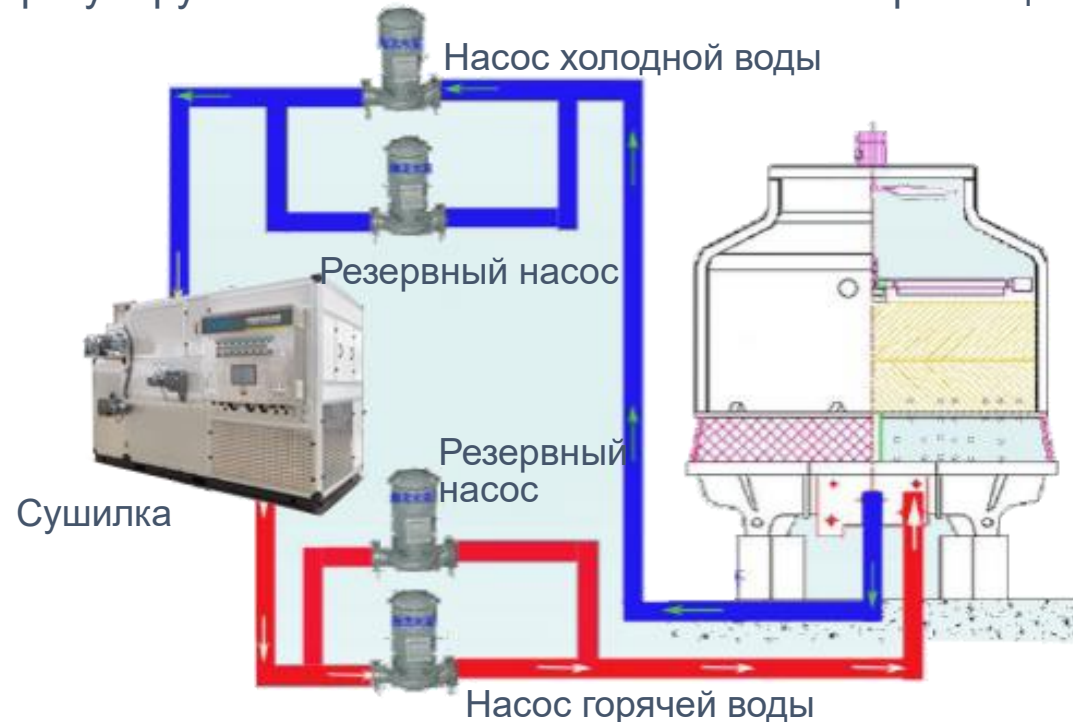
Воздушный круг

Система воздуховодов состоит из вентилятора, фильтра и теплообменника. После нижнего сетчатого ремня, верхнего сетчатого ремня, водяного змеевика, конденсатора и испарителя, образующих закрытый канал внутренней циркуляции воздуха, они соединяются в следующей последовательности: 1. (Вентилятор → нижний сетчатый ремень → верхний сетчатый ремень → сетчатый фильтр) → водяной змеевик → теплообменник → испаритель → теплообменник → конденсатор → воздуходувка) 2. (циркуляционный вентилятор → верхний сетчатый пояс → первичный конденсатор → верхний циркуляционный вентилятор).

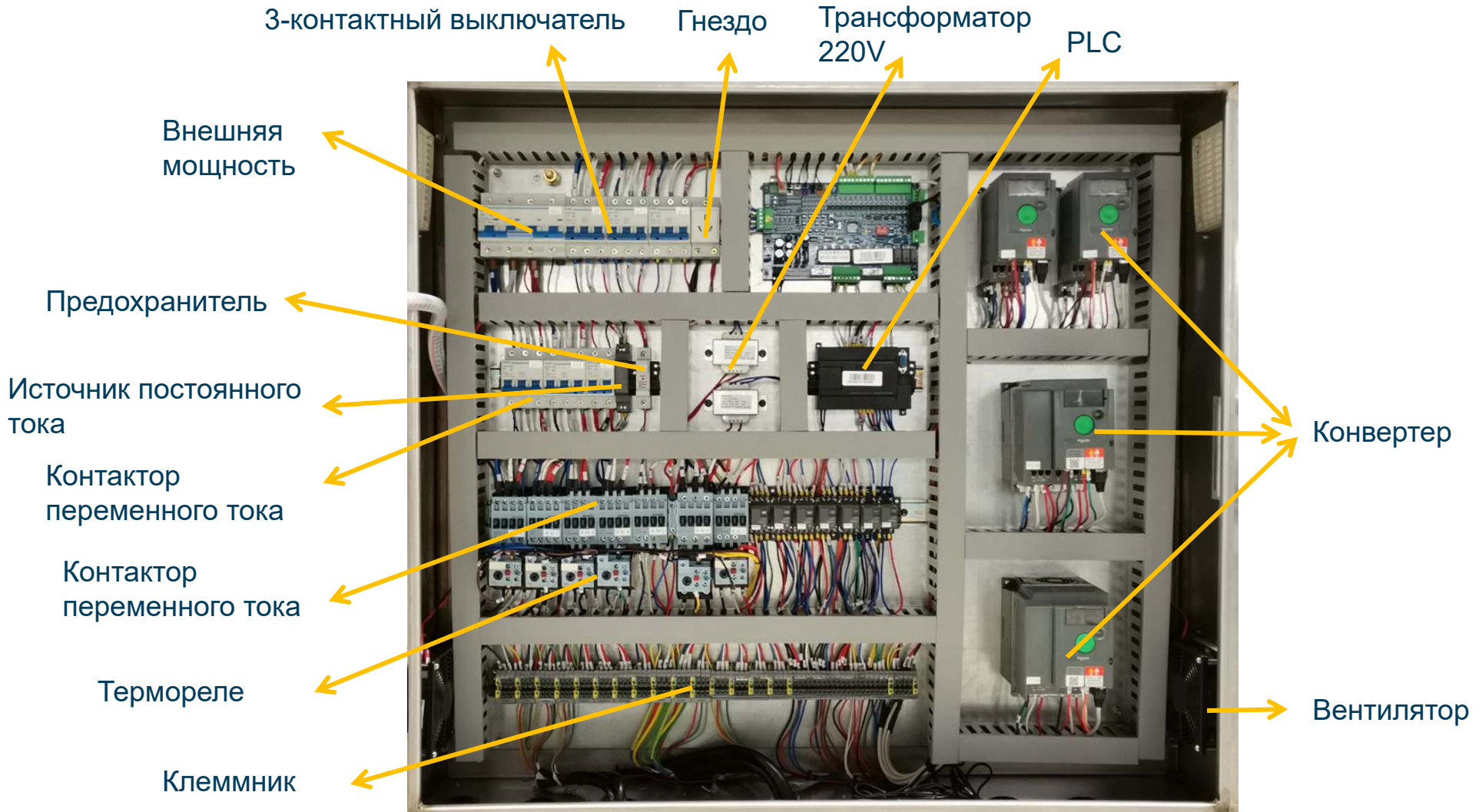


Система охлаждения

Основной функцией системы охлаждения является своевременное рассеивание избыточного тепла для обеспечения нормальной работы сушилки в заданном температурном режиме. Система охлаждения делится на водяное и воздушное охлаждение в зависимости от различных охлаждающих сред. Тип с водяным охлаждением использует воду в качестве охлаждающей среды и сначала передает избыточное тепло воде, а затем рассеивает его в атмосферу. Тип с воздушным охлаждением использует воздух в качестве охлаждающей среды и рассеивает тепло непосредственно в атмосферу. Возвратный воздух каждого модуля осушителя является объектом охлаждения, и система охлаждения включается в соответствии с заданной температурой возвратного воздуха, а затем степень открытия охлаждения автоматически регулируется в соответствии с изменением разницы температур.



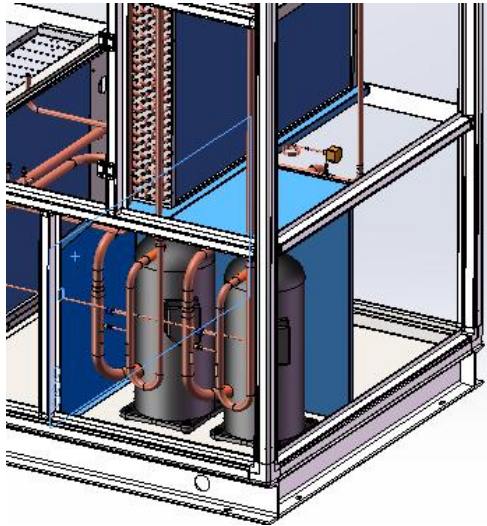
Панель управления



Детали

▶ Антикоррозионный и простой в обслуживании

Общая антикоррозионная обработка



Антикоррозионные материалы в сочетании с технологией изоляции скоропортящихся деталей обеспечивают комплексную защиту от коррозии и долговечность.

Простое обслуживание



Планировка конструкции разумна, а техническое обслуживание более удобно.

► Сварка



Сварка латунного узла распределителя жидкости



Изгиб и позиционирование
трубы распределения жидкости



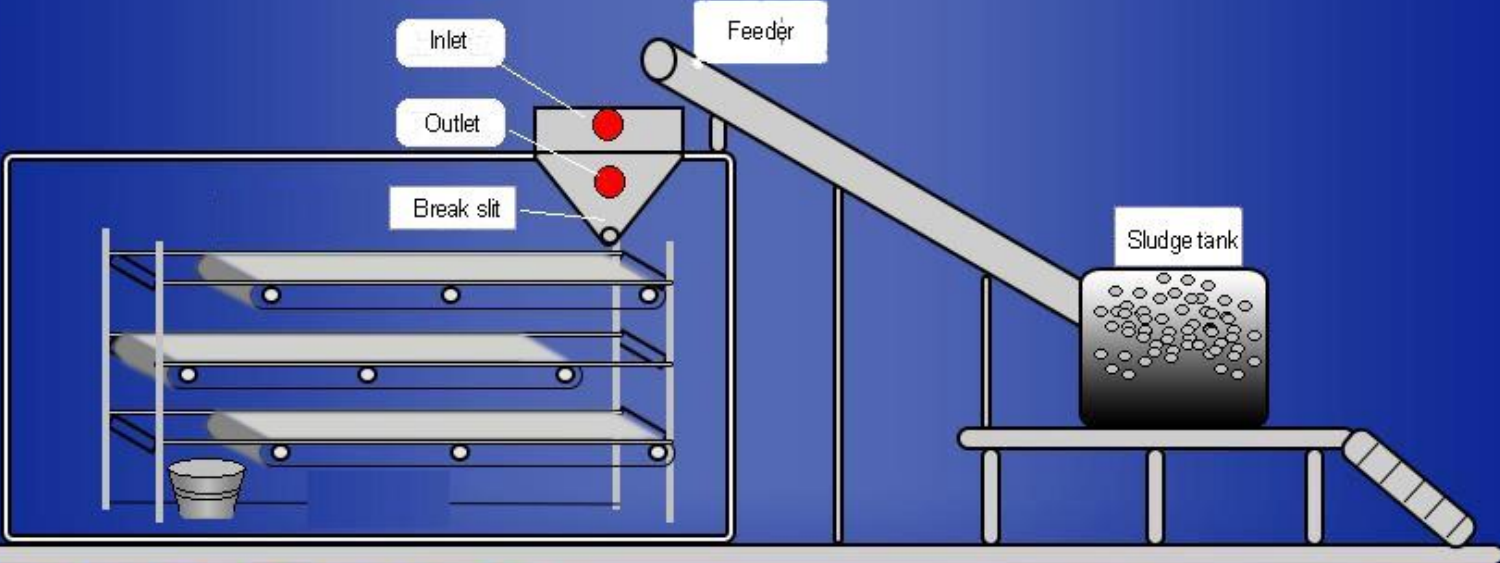
Меню

Heat Pump System

日期 2020-02-28
时间 10:11:30

Start **Stop**

Upper belt 0.0Hz Stop	Lower belt 0.0Hz Stop	Slitter 0.0Hz Stop	Arch-break 0.0Hz Stop	Conveyor 0.0Hz Stop	Cooling 0.0Hz Stop
-----------------------------	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------	---------------------------	--------------------------



Inlet Feeder Outlet Break slit Sludge tank

Feeder Discharge Mixer forward Mixer reverse Belt Break slit

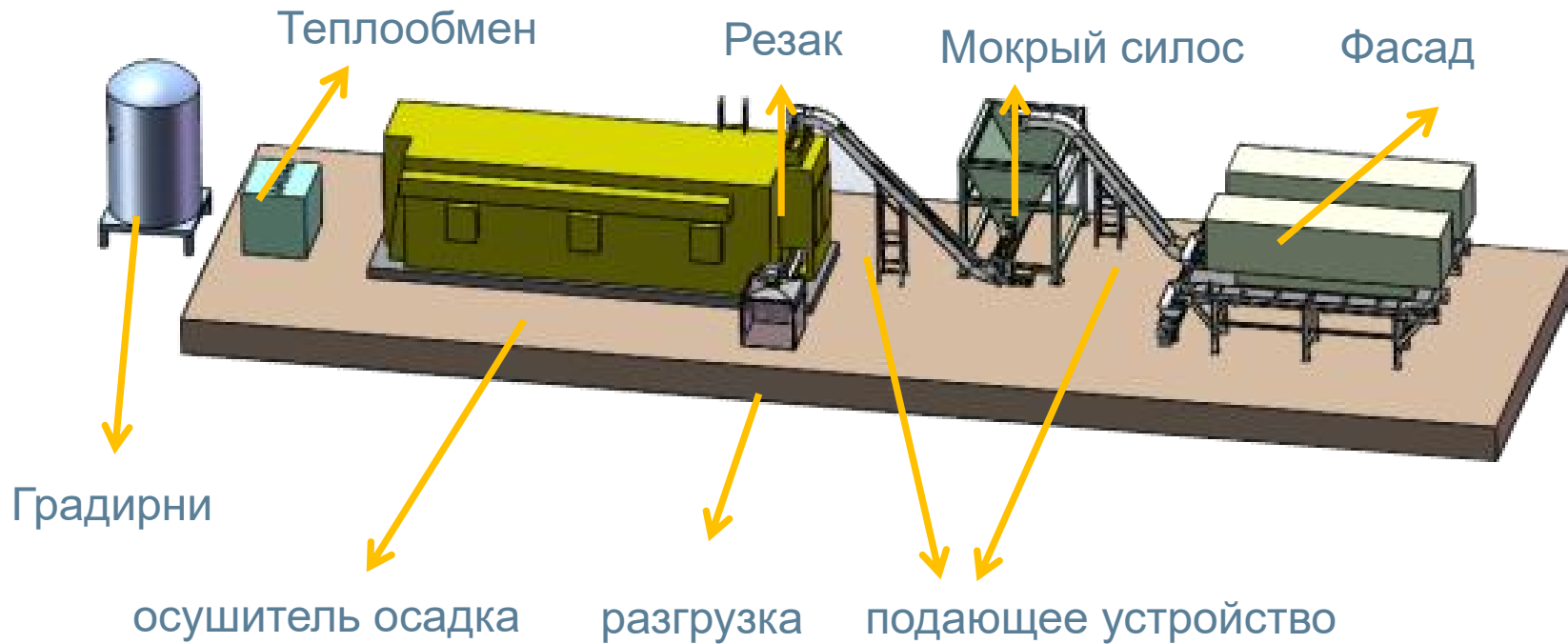
Stop

- Heat pump setup
- Status
- PLC data
- Heat pump menu
- Fault

Процесс сушки осадка и сопутствующие компоненты

Фронтальная обезвоживающая машина → загрузочное устройство → мокрый силос → продольно-резательная машина → осушитель осадка → разгрузочное устройство

Аксессуар: Градирня, Теплообмен



ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф
Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65
Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by



Благодарим за
ВНИМАНИЕ